История развития пресс-инструмента

Пресс-инструмент – монтажное оборудование для систем водоснабжения, отопления и газовой отрасли, позволяющий повысить качество монтажа и увеличить его скорость.

Компания Novopress была основана в 1969 году. В совместном сотрудничестве компаний Mannesmann и Novopress в 1972 году был произведен первый пресс-инструмент в мире. Он состоял из двух частей: самого пресс-инструмента и гидравлического насоса, которые были соединены шлангом. Усилие, создаваемое гидравлическим приводом, поступало по шлангу к инструменту, клещи сдавливали муфту, и она фиксировалась на трубе. Тем самым получалось пресс-соединение. После чего последовали множественные этапы инноваций.

В цикле производства, изменения происходят примерно каждые 5–6 лет, постоянно идет модификация инструмента. Инструменты становятся легче, более эффективными за счет использования новых и инновационных материалов для деталей внутри машины. Стало возможным добиться значительного сокращения энергопотребления благодаря уменьшению трения при взаимодействии деталей в пресс-инструменте. Особое внимание при разработках уделяют эргономике, удобству обращения с инструментом. Ориентир идет также на качество инструмента, потому что инструменты должны отвечать требованиям наших партнеров, которые, в свою очередь, поставляют потом трубы, фитинги вместе с инструментом как цельную пресс-систему, и они дают на эту систему гарантию.

Область применения: Для систем хозяйственно-питьевого водоснабжения в данный момент предлагаются инструменты разных классов от 12-го до 168-го диаметра. Для отопления используются диаметры 12–108 мм. Для газа используются размеры 15–108 мм, для систем пожаротушения (спринклер) – 12–108 мм. Также возможны применения в кораблестроении, солнечных системах, паровых, охлаждающих и пневматических системах.

Возможности использования пресс-инструмента в в нестандартных температурных условиях: При пониженных температурах, если производитель трубы допускает данные работы, можно использовать пресс-инструмент. До проведения работ инструмент должен храниться в отапливаемом месте. Можно работать вплоть до –10 градусов Цельсия. Максимальная допускаемая температура +50 градусов Цельсия.

В сложных условиях монтажа или при работе на больших высотах рекомендуется использование инструмента первого или второго класса линии «Комфорт», они легкие и удобные. Возможно работать с инструментом полностью одной рукой, тем самым обеспечивается безопасный рабочий процесс. Самые новые модели 203-й серии, например ACO203, стала более компактной: легче на 20 %, на 10 % быстрее производится соединение. Также возможно сделать на 40 % больше пресс-соединений на одном заряде аккумулятора из-за большей эффективности нового инструмента.